

Folgende Ansprechpartner stehen Ihnen zur Verfügung

IfBB – Institut für Biokunststoffe und Bioverbundwerkstoffe

Hochschule Hannover
Heisterbergallee 12
30453 Hannover

Übergeordnete Projektkoordinierung:
Prof. Hans-Josef Endres

Projektleitung: Marco Neudecker
E-Mail: marco.neudecker@hs-hannover.de
Tel.: 0511 9296-2232

Technologietransfer und ÖA: Nuse Lack-Ersöz
E-Mail: nuse.lack@hs-hannover.de
Tel.: 0511 9296-2278

www.ifbb-hannover.de

SKZ – Das Kunststoff-Zentrum

Friedrich-Bergius-Ring 22
97076 Würzburg

Projektleitung: Dr. Benjamin Baudrit
E-Mail: b.baudrit@skz.de
Tel.: 0931 4104-180

Markus Hoffmann
E-Mail: m.hoffmann@skz.de
Tel.: 0931 4104-425

www.skz.de



IAP – Fraunhofer-Institut für Angewandte Polymerforschung

Geiselbergstraße 69
14476 Potsdam-Golm

Projektleitung: Dr. André Lehmann
E-Mail: andre.lehmann@iap.fraunhofer.de
Tel.: 0331 568-1510

www.iap.fraunhofer.de

SLK – Professur für Strukturleichtbau und Kunststoffverarbeitung, TU Chemnitz

Technische Universität Chemnitz
Fakultät für Maschinenbau
09107 Chemnitz

Projektleitung: Dr. Roman Rinberg
E-Mail: roman.rinberg@mb.tu-chemnitz.de
Tel.: 0371 531-32359

www.leichtbau.tu-chemnitz.de

Gestaltung der Datenbank in der zweiten Projektphase: M-Base Engineering + Software GmbH

Dennewartstr. 25-27
52068 Aachen

Ansprechpartner: Dr. Erwin Baur
E-Mail: info@m-base.de
Tel.: 0241 963-1450

www.m-base.de

Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses
des Deutschen Bundestages



Verarbeitung von Biokunststoffen

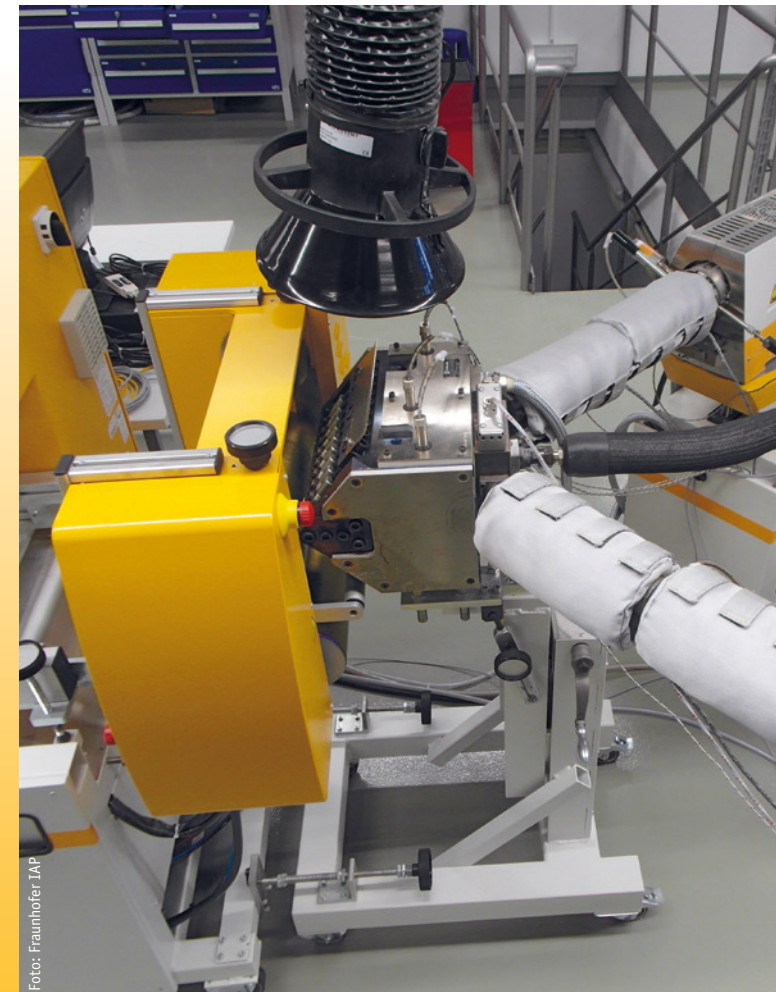
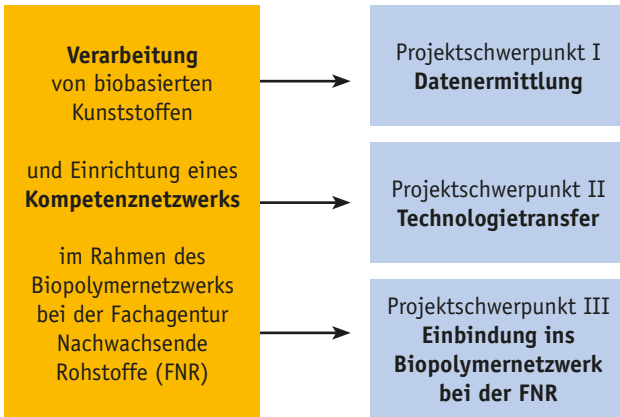


Foto: Fraunhofer IAP

– das praxisorientierte
Verbundprojekt für Verarbeiter

Förderschwerpunkte



Projekttitle: Verarbeitung von biobasierten Kunststoffen und Errichtung eines Kompetenznetzwerkes im Rahmen des Biopolymernetzwerkes bei der FNR

Laufzeit: 01.02.2013 – 31.01.2018

Förderziele

- 1. Verbesserung der Informationsbasis** zum Verarbeitungsverhalten von neuartigen aber auch marktgängigen biobasierten Kunststoffen
- 2. Entwicklung wirksamer Strukturen für einen Technologietransfer** und eine effiziente Unterstützung/Beratung des Biokunststoff verarbeitenden Gewerbes (überwiegend KMU)
- 3. Einbindung der Projektergebnisse** in das Biopolymernetzwerk der FNR sowie in weitere Netzwerkstrukturen
- 4. Darstellung der Kompetenz** der Projektpartner zur Gewährleistung einer nachhaltigen und praxisorientierten Beratungsstruktur

Alle Partner sind daran interessiert, Fragen aus insbesondere kleinen und mittelständischen Unternehmen aufzunehmen, um diese bei der Verarbeitung von Biokunststoffen zu unterstützen. Hierfür können Sie sich gern an einen der Partner des Kompetenznetzwerkes wenden.

Sie finden all diese neuen Informationen kostenlos in einer hierfür erarbeiteten Datenbank unter www.biokunststoffe-verarbeiten.de. Diese Datenbank ist so aufgebaut, dass Sie auf zwei unterschiedlichen Wegen Hilfestellung bei der Verarbeitung von Biokunststoffen erhalten können: über das Material und/oder über den Verarbeitungsprozess.

Einen Überblick zu diesen Ergebnissen bietet Ihnen die **Projektbroschüre „Verarbeitung von Biokunststoffen – ein Leitfaden“**.

Wissensstand zur Verarbeitung von Biokunststoffen

Die folgende Übersicht zeigt, wie viele Biokunststoffe es gibt, zu denen kaum oder keine Informationen vorliegen. In den ersten drei Projektjahren konnten bereits einige dieser „weißen Flecke“ mit Informationen hinterlegt werden.

Wissensstand zu Biokunststoffen																				
	Cellulose-Regenerate	Cellulose-Derivate	PLA	PLA-Blends	Stärke-Blends	PHA	Bio-Pester	PLLA	Cellulose-acetat	PVOH	PBS	PHBV	PHB	Bio-PET	Bio-PE	Bio-PA	WPC NFK	Bio-TPE (PLA-Basis)	Bio TPE-E	Bio TPE-U
Extrusion	-																			
Mechan. Eigenschaften																				
Therm. Eigenschaften																				
Rheol. Eigenschaften																				
Prozessfenster und Verarbeitungshinweise für Biokunststoffe																				
Vortrocknung																				
Compoundierverhalten																				
Profil-, Rohr-, Coextrusion																				
Blasfolienherstellung	-																			
Flachfolienherstellung																				
Gießfolienherstellung																				
Extrusionsblasen	-																			
Tiefziehen	-																			
Spritzgießen	-																			
Fließ-/Erstarrungsverhalten																				
Dünwandtechnik																				
Entformungsverhalten																				
Maßhaltigkeit																				
Plastifizierleistung																				
Schneckengeometrie																				
Robustheit																				
Verarbeitungsprozess																				
Systemkompetenz Spritzgießen																				
Mehrkomponenten-Spritzgießen																				
Bindenahtproblematik																				
Inline-Oberflächenbeschichtung																				
Einfärben																				
Streckblasen	-																			
Faserherstellung / Schmelzspinnen																				
Schäumen																				
Vernetzen																				
Kleben																				
Schweißen																				
Siegeln																				
mechanische Bearbeitung																				
Fräsen																				
Bedrucken																				
Haftungsverhalten																				
Faserverbund-Biokunststoffe																				
Spritzblasen / Spritzstreckblasen																				
Kunststoff-Fließpressen																				

□ keine Informationen zur Verarbeitung vorhanden
 □ nicht realisierbar

■ wenige Informationen zur Verarbeitung vorhanden
 ■ industrielle Verarbeitung mit entsprechendem Informationsstand

■ im Rahmen des Projektes von den Verbundpartnern untersucht